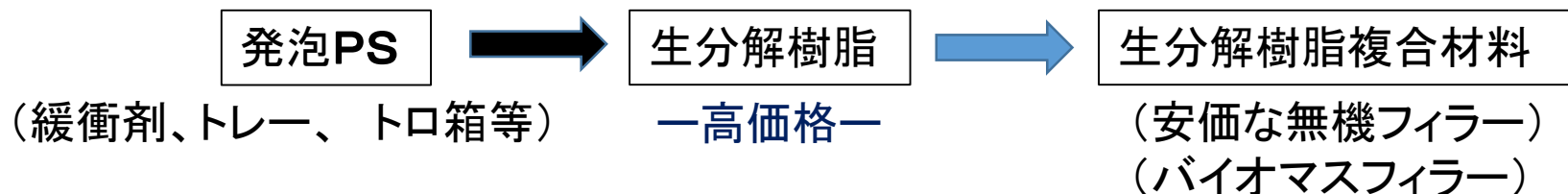




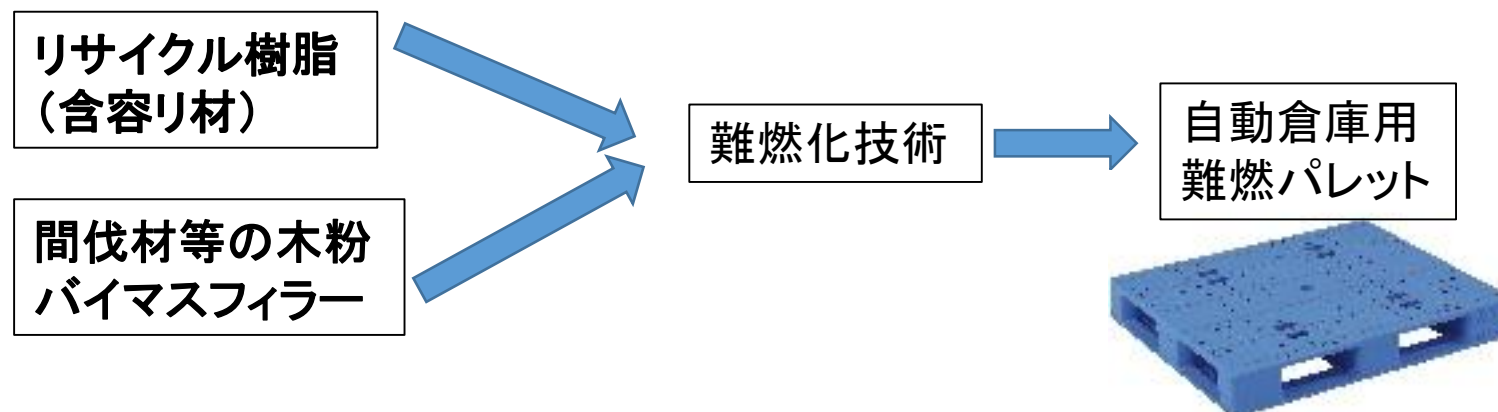
1、発泡スチロールの削減（マイクロプラスチック削減）



- 経済性(低価格化)
- 剛性UPによる薄肉化
- 分解速度の促進



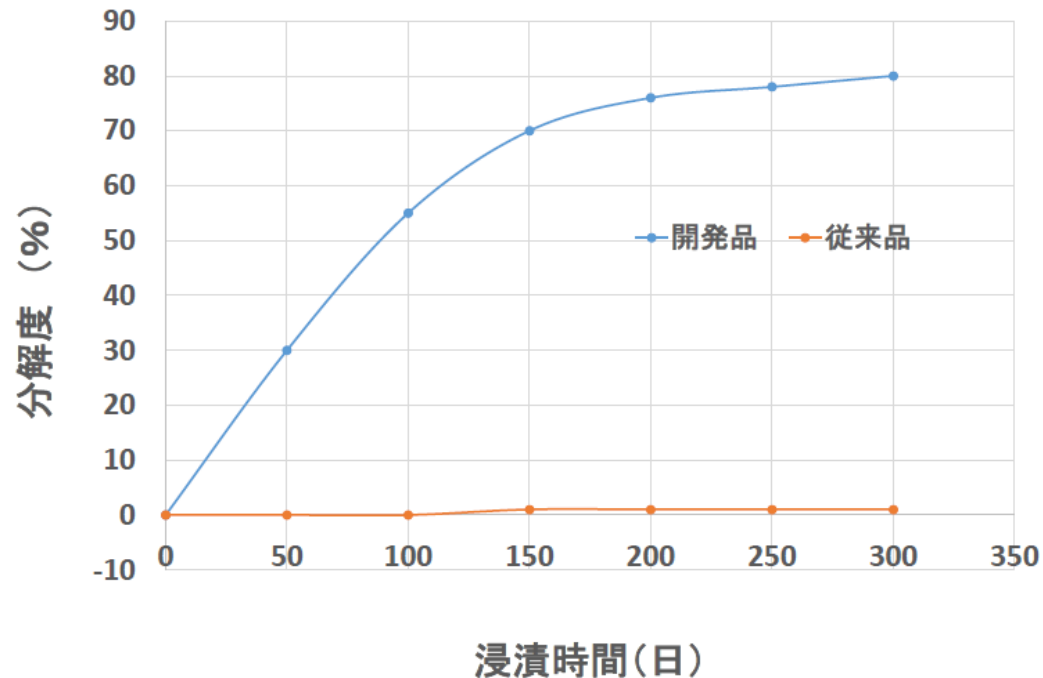
2、リサイクル樹脂とバイオマスフィラーによる付加価値化



- 経済性(低価格化)
- 剛性UPによる薄肉化
- 発煙が少ない



3、海水分解性繊維(漁網、釣糸)



4、抗菌剤を使用しない抗菌性繊維、不織布



医療、病院関連
(シーツ、医療関係者衣服、
カーペット等)

菌-1:黄色ブドウ球菌, 菌-2:大腸菌

菌種	試料		生菌数 (対数值)	
菌-1	標準布	接種直後 18Hr後	LogCo 4.67 LogCt 7.09	増殖値 2.4
菌-2	標準布	接種直後 18Hr後	LogCo 4.52 LogCt 7.39	増殖値 2.9
菌-1	開発布	接種直後 18Hr後	LogCo 4.47 LogCt 1.30	抗菌活性値 5.9
菌-2	開発布	接種直後 18Hr後	LogCo 4.42 LogCt 1.03	抗菌活性値 5.9